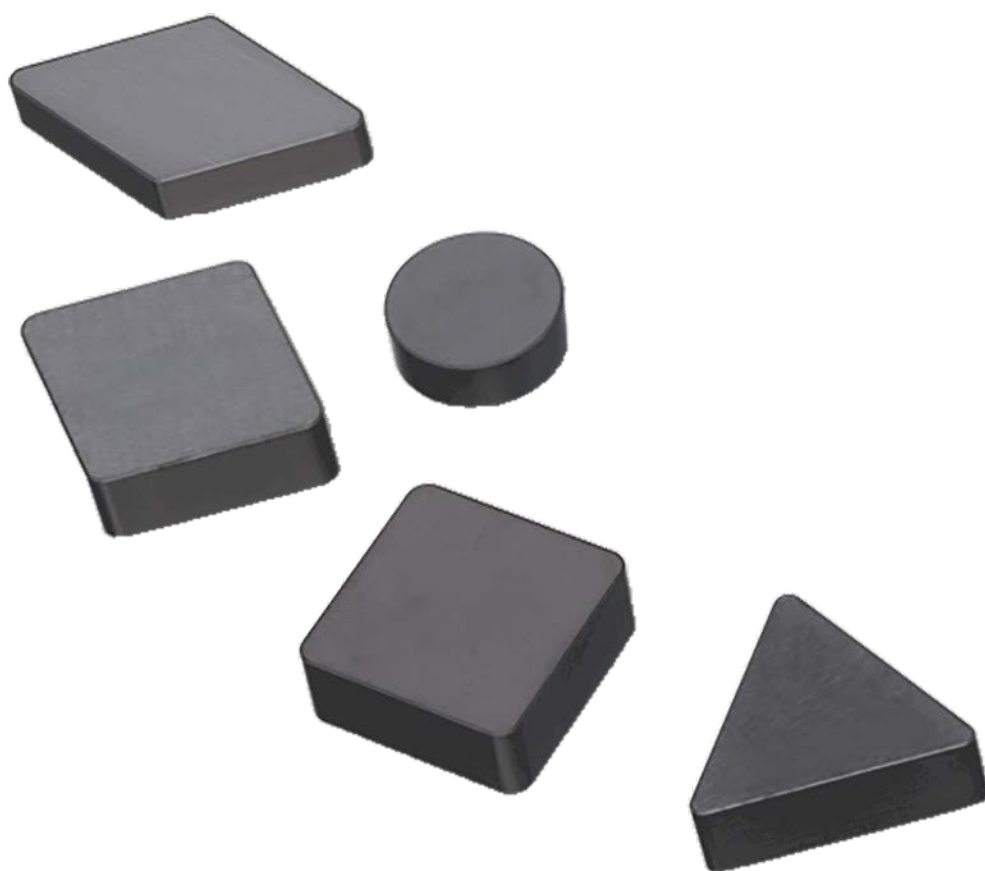

MBS140

CALIDAD DE PCBN INTEGRAL PARA FUNDICIÓN
Y ALEACIONES SINTERIZADAS



MBS140

CALIDAD PCBN INTEGRAL PARA UNA MEJOR PRODUCTIVIDAD

**CALIDAD DE PCBN PARA FUNDICIÓN Y ALEACIONES SINTERIZADAS.
MAYOR VELOCIDAD DE MECANIZADO Y PROFUNDIDAD DE CORTE.**

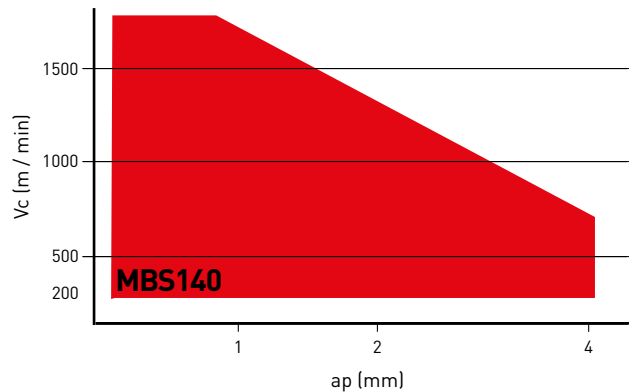
PARA UN MECANIZADO DE ALTA EFICACIA A GRANDES PROFUNDIDADES DE CORTE

Placas totalmente de PCBN, sin límite de profundidad de corte, no como las convencionales.

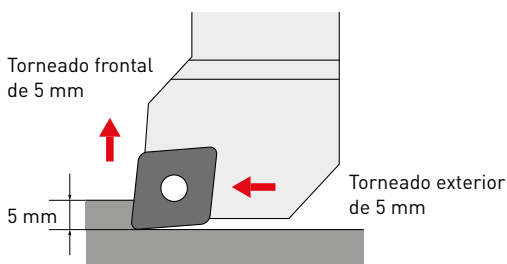
Para alta velocidad y eficiencia en acabado de PCBN, ahora también para operaciones de desbastado.

EQUILIBRIO ENTRE DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ROTURA

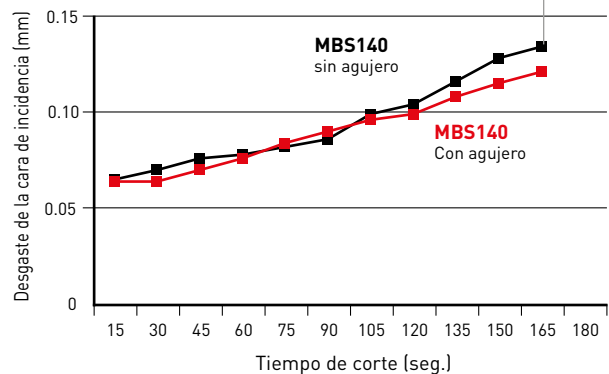
Las partículas de PCBN utilizadas, y la capa especial desarrollada permite una elevada resistencia al desgaste. La tecnología de sinterización exclusiva y de alto rendimiento de Mitsubishi ofrece una gran resistencia a las roturas.



PLACAS DE PCBN INTEGRALES CON AGUJERO



Placa	CNGA120408/CNGN120408
Material de trabajo	FC250 (DIN GG25)
Portaherramientas	Tipo doble fijación
Modo de corte	Corte seco
Vc (m/min)	400
f (mm/rev.)	0.05
ap (mm)	5.0

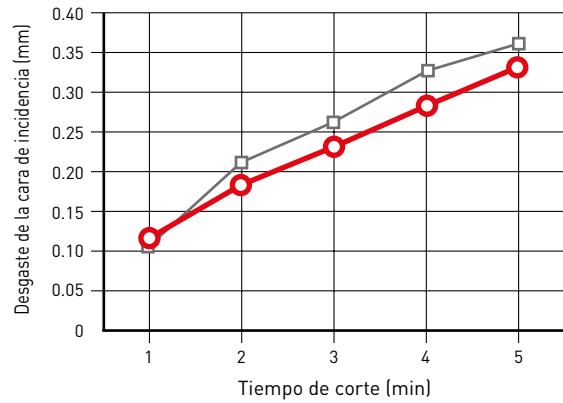


Se produce vibración cuando se utiliza una placa sin agujero tras 165 segundos por las cargas de corte elevadas.

MBS140

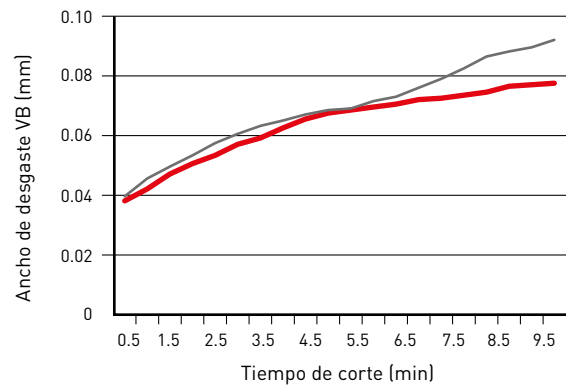
RESULTADOS DE CORTE

Placa	SNGN090308
Material de trabajo	FC250 (220 - 250HB)
Modo de corte	Corte seco
Vc (m/min)	500
f (mm/rev.)	0.25
ap (mm)	0.1



El desgaste del flanco se mantiene estable en comparación con otros productos convencionales para corte continuo.

Placa	CNGA120408
Material de trabajo	FC250
Modo de corte	Corte seco
Vc (m/min)	800
f (mm/rev.)	0.3
ap (mm)	0.5



MBS140



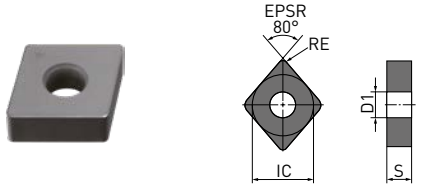
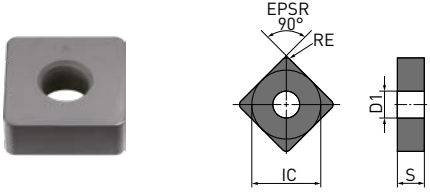
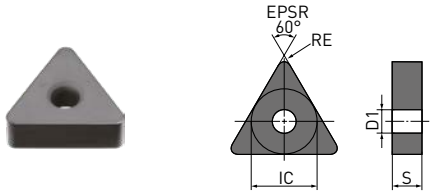
Convencional

Ofrece una resistencia excelente al desgaste y a las roturas.

Con la calidad MBS140 se logra una larga vida útil de la herramienta sin roturas, incluso durante mecanizados profundos.

MBS140

PLACAS (CON AGUJERO)

Referencia	MBS140	ZEFP	IC	S	RE	D1	Geometría
CNGA120408	★	4	12.7	4.76	0.8	5.16	
CNGA120412	★	4	12.7	4.76	1.2	5.16	
SNGA120408	★	8	12.7	4.76	0.8	5.16	
SNGA120412	★	8	12.7	4.76	1.2	5.16	
TNGA160408	★	6	9.525	4.76	0.8	3.81	
TNGA160412	★	6	9.525	4.76	1.2	3.81	

1/1



MBS140

PLACAS

Referencia	MBS140	ZEFP	IC	S	RE	Geometría
CNGN120404	●	4	12.7	4.76	0.4	
CNGN120408	●	4	12.7	4.76	0.8	
CNGN120412	●	4	12.7	4.76	1.2	
DNGN110308	★	4	9.525	3.18	0.8	
DNGN110312	★	4	9.525	3.18	1.2	
SNGN090308	●	8	9.525	3.18	0.8	
SNGN090312	●	8	9.525	3.18	1.2	
SNGN090316	●	8	9.525	3.18	1.6	
SNGN090408	★	8	9.525	4.76	0.8	
SNGN090412	★	8	9.525	4.76	1.2	
SNGN120408	●	8	12.7	4.76	0.8	
SNGN120412	●	8	12.7	4.76	1.2	
SNGN120416	●	8	12.7	4.76	1.6	
TNGN160408	●	6	9.525	4.76	0.8	
TNGN160412	●	6	9.525	4.76	1.2	
TNGN160416	●	6	9.525	4.76	1.6	
RNGN090300	●	—	9.525	3.18	—	
RNGN120300	●	—	12.7	3.18	—	
RNGN120400	●	—	12.7	4.76	—	

1/1



MBS140

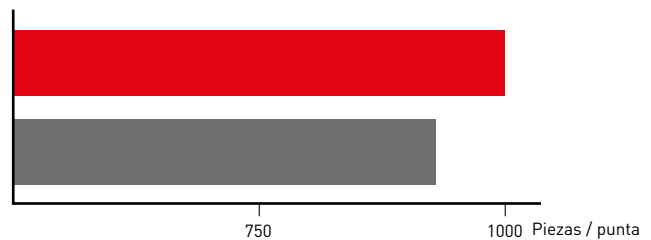
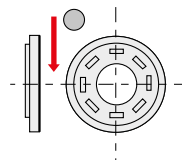
CONDICIONES DE CORTE RECOMENDADAS

Material		Vc	f	ap	Modo de corte	
K	Fundición	Torneado	300 – 800	- 0.1	- 5.0	Seco, Mojado
		Fresado	500 – 1100	- 0.15	- 5.0	Seco
	Aleación sinterizada	Torneado (desbaste)	100 – 250	- 0.2	- 5.0	Seco, Mojado
	Acero de alta velocidad	Torneado	20 – 60	- 0.4	- 3.0	Seco, Mojado
Metal duro recubierto	Torneado	10 – 25	- 0.2	- 5.0	Seco, Mojado	

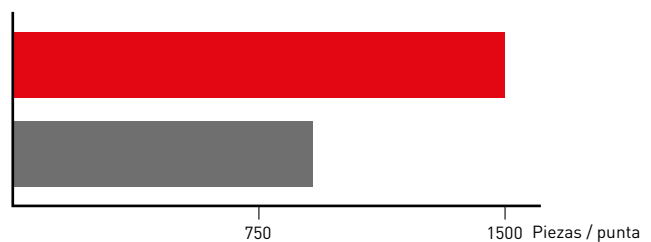
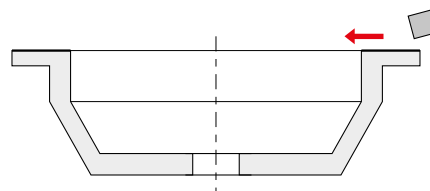
1/1

EJEMPLOS DE APLICACIÓN

Placa	RNGN120300
Material de trabajo	JIS FC250
Modo de corte	Corte en seco
Vc (m/min)	500
f (mm/rev.)	0.3
ap (mm)	3.5
Componente	Piezas de embrague
Resultados	La duración de la vida de una herramienta convencional de PCBN integral es de 900 piezas debido a un uso intensivo. La calidad MBS140 la duración de la herramienta podrá ser ampliada en 1.000 piezas.

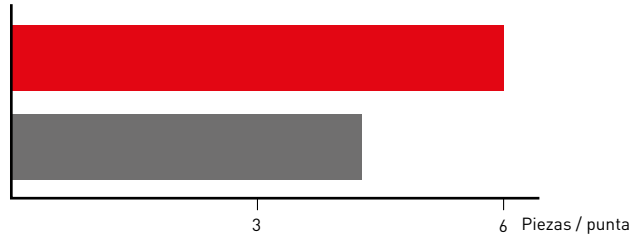
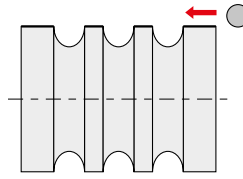


Placa	SNGN120412
Material de trabajo	JIS FC250
Modo de corte	Corte en seco
Vc (m/min)	700
f (mm/rev.)	0.3
ap (mm)	3
Componente	Tambor de freno
Resultados	La duración de la vida de la herramienta de PCBN integral de la competencia es de 850 piezas debido a un uso intenso. Con la calidad MBS140 podría ampliar la duración de la vida de la herramienta a 1.500 piezas.

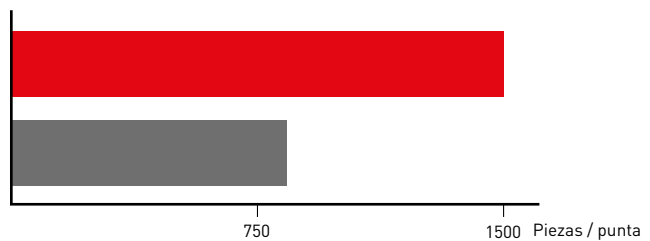
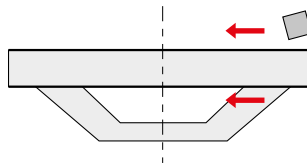


MBS140 – EJEMPLOS DE APLICACIÓN

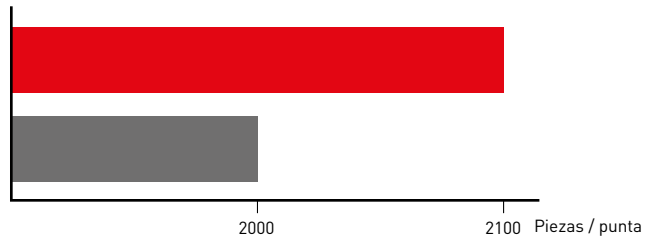
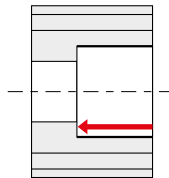
Placa	RNGN120400
Material de trabajo	Material duro recubierto
Modo de corte	Corte en seco
Vc (m/min)	15
f (mm/rev.)	0.14
ap (mm)	0.1
Componente	Rodillo de material duro recubierto
Resultados	Mayor duración en la vida de la placa en comparación con la placa de PCBN de doble cara de la competencia. La placa de doble cara de calidad MBS140 resulta más económica y así reduce los costes de la misma.



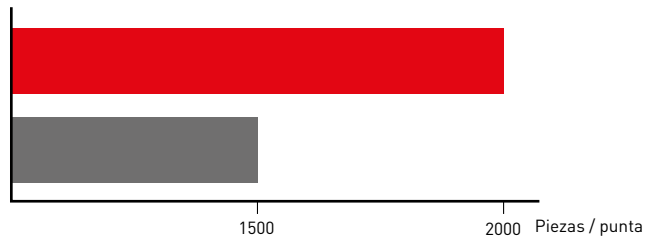
Placa	SNGN120416
Material de trabajo	JIS FC250
Modo de corte	Corte en seco
Vc (m/min)	700
f (mm/rev.)	0.3
ap (mm)	3
Componente	Disco de freno
Resultados	La placa de PCBN integral de la competencia tiene una duración de 800 piezas. Con la calidad MBS140 se podrá ampliar la duración a 1.500 piezas.



Placa	CNGN120404
Material de trabajo	HRC55
Modo de corte	Corte en seco
Vc (m/min)	183
f (mm/rev.)	0.356
ap (mm)	5.994
Componente	Engranaje
Resultados	Debido a un desgaste del flanco, el número de piezas por corte ha aumentado.



Placa	CNGN120404
Material de trabajo	HRC55
Modo de corte	Corte en seco
Vc (m/min)	101
f (mm/rev.)	0.356
ap (mm)	5.994
Componente	Rotor de dirección
Resultados	El aumento de la velocidad de corte permite un corte eficiente.



■ : MBS140 ■ : herramienta convencional

GERMANY

MMC HARTMETALL GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

U.K.

MMC HARDMETAL U.K. LTD.
Mitsubishi House . Galena Close . Tamworth . Staffs. B77 4AS
Phone +44 1827 312312
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros/Valencia
Phone +34 96 1441711 . Fax +34 96 1443786
Email comercial@mmevalencia.es

FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O
Al. Armii Krajowej 61 . 50-541 Wrocław
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.
Viale Certosa 144 . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY

MMC HARTMETALL GMBH ALMANYA - İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35530 Bayraklı/İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

www.mmc-carbide.com

DISTRIBUIDO POR:

□

□

└

└